

PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

| Mastro | Conto | Descrizione | 2022 | 2021 |
|----------------------------|-------|------------------------------|--------------------|--------------------|
| 50 | 100 | Contributi da iscritti | €97.625,00 | €97.750,00 |
| 50 | | <i>COMPONENTI FINANZIARI</i> | € 97.625,00 | € 97.750,00 |
| TOTALE PROVENTI | | | €97.625,00 | €97.750,00 |
| <i>DISAVANZO ECONOMICO</i> | | | €48.775,00 | €43.350,00 |
| TOTALE A PAREGGIO | | | €146.400,00 | €141.100,00 |

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

| Mastro | Conto | Descrizione | 2022 | 2021 |
|--------------------------|-------|------------------------------------|---------------------|---------------------|
| 70 | 100 | Spese ordinarie di funzionamento | €47.200,00 | €47.200,00 |
| 70 | 200 | Oneri per il personale | €28.000,00 | €30.000,00 |
| 70 | 300 | Spese per gli organi istituzionali | €60.900,00 | €53.600,00 |
| 70 | 500 | Imposte e tasse | €1.500,00 | €1.500,00 |
| 70 | 600 | Interessi e spese bancarie | €3.800,00 | €3.800,00 |
| 70 | 900 | Spese varie | €5.000,00 | €5.000,00 |
| 70 | | <i>COMPONENTI FINANZIARI</i> | <i>€ 146.400,00</i> | <i>€ 141.100,00</i> |
| TOTALE COSTI | | | €146.400,00 | €141.100,00 |
| <i>AVANZO ECONOMICO</i> | | | | |
| TOTALE A PAREGGIO | | | €146.400,00 | €141.100,00 |